

arp  budownictwo

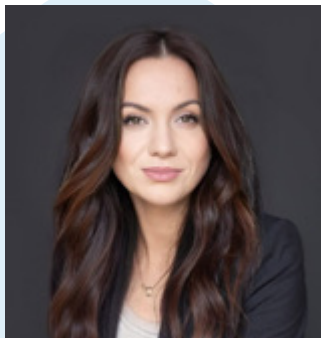
arp  budownictwo

RAN UDT 33 12 001163

KATALOG PREFABRYKATÓW

BUDOWNICTWO KUBATUROWE

Poznaj nas!



Patrycja Bębas

Prezes Zarządu

Doświadczony manager i inżynier budownictwa z kilkunastoletnim doświadczeniem w branży budowlanej. Reprezentuje Spółkę, wykorzystując swoje doświadczenie w zarządzaniu i wiedzę techniczną z zakresu przygotowania i realizacji inwestycji oraz prefabrykacji betonowej.



Piotr Krakowski

Dyrektor ds. Prefabrykacji

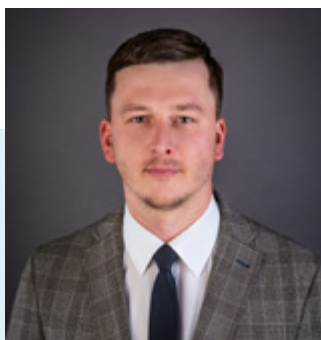
Inżynier budownictwa z 15-letnim doświadczeniem w prefabrykacji betonowej na rynku polskim, skandynawskim i niemieckim. Odpowiada za zarządzanie obszarem produkcyjnym w Zakładzie Prefabrykacji Betonowej w Suchedniowie.



Mariusz Dziurda

Kierownik Produkcji

Specjalista z wieloletnim doświadczeniem w prefabrykacji betonowej na rynku polskim i skandynawskim. Odpowiada za obszar zarządzania produkcją oraz kontrolę jakości.



Michał Michel

Kierownik Działu Handlowego

Specjalista z 10-letnim doświadczeniem w sprzedaży produktów wykonanych w technologii prefabrykacji betonowej na rynku polskim, skandynawskim i niemieckim. Odpowiada za sprzedaż i realizację kontraktów.

Prefabrykacja betonowa to odpowiedź na dynamicznie zmieniające się potrzeby sektora budowlanego. Wykorzystanie prefabrykatów betonowych niesie ze sobą szereg korzyści dla wszystkich uczestników procesu budowlanego i pozwala na skrócenie czasu realizacji inwestycji, a co za tym idzie, również optymalizację kosztów i zasobów ludzkich. Oferujemy najwyższej jakości elementy prefabrykowane z betonu odpowiadające potrzebom budownictwa kubaturowego, m.in. ściany warstwowe, sprężone płyty stropowe, sprężone dźwigary i płatwie dachowe, biegi schodowe, podwaliny, słupy, balkony oraz belki z betonu zbrojonego czy sprężonego. Zachęcamy do współpracy i zapoznania się z ofertą naszych produktów prezentowaną w niniejszym katalogu.

SPIS TREŚCI

› Ściany jednowarstwowe	6
› Ściany wielowarstwowe	7
› Podwaliny jednowarstwowe	8
› Podwaliny wielowarstwowe	9
› Słupy oraz stopo-słupy	10
› Belki prętowe	11
› Dźwigary sprężone	12
› Sprężone płyty stropowe – płyty kanałowe	13
› Stropy typu filigran	14
› Płyty balkonowe	15
› Płyta pełna prętowa oraz sprężana	16
› Biegi schodowe i spoczniki	17
› Prefabrykowane doki	18
› Stopy fundamentowe	19
› Prefabrykowane mury oporowe	20
› Płyty drogowe	21
› Bloki lego	22
› Certyfikaty	23-25
› Budownictwo wielorodzinne	26-27



GŁÓWNYMI OBSZARAMI NASZEJ DZIAŁALNOŚCI są produkcja prefabrykatów betonowych i generalne wykonawstwo inwestycji kubaturowych. Realizujemy inwestycje na terenie całej Polski. Nasz zespół składa się z wybitnych specjalistów i wysoko wykwalifikowanej kadry inżynierskiej oraz produkcyjnej. W ARP Budownictwo nie boimy się wyzwań, a naszym celem jest produkcja najwyższej jakości elementów prefabrykowanych z betonu, również nietypowych i wykonywanych na specjalne zamówienia. Produkowane przez ARP Budownictwo elementy prefabrykowane znajdują zastosowanie w obiektach o różnym przeznaczeniu, a oferta jest stale rozwijana i dostosowana do potrzeb zmieniającego się rynku.

PRODUCENT PREFABRYKATÓW

W nowoczesnym Zakładzie Prefabrykacji Betonowej w Suchedniowie, projektujemy w środowisku BIM/CAD i wykorzystujemy zaawansowane technologicznie narzędzia wspomagające procesy produkcyjne. Wyprodukowane elementy są poddawane rygorystycznej kontroli jakości, która gwarantuje najwyższą jakość produktów. Posiadamy zoptymalizowane i przystosowane do wysokiej wydajności linie produkcyjne pozwalające na wyprodukowanie rocznie nawet 250 tys. ton elementów betonowych. Zakład prefabrykatów jest w stanie dostosować swoje moce przerobowe oraz linie produkcyjne do produkcji najbardziej nietypowych elementów konstrukcyjnych dla potrzeb budownictwa kubaturowego: przemysłowego, magazynowego, użyteczności publicznej i mieszkaniowego.

GENERALNY WYKONAWCA

Specjalizujemy się w kompleksowej realizacji inwestycji. Budujemy funkcjonalne, bezpieczne i atrakcyjne wizualnie obiekty, wykonywane zarówno w technologii prefabrykacji betonowej, jak i tradycyjnej, bazując na posiadanym przez nas potencjale produkcyjnym, technicznym i ludzkim. Dzięki doświadczeniu i zespołowi wykwalifikowanych specjalistów jesteśmy w stanie zaoferować naszym klientom wysoką jakość usług i terminową realizację projektów. Współpracujemy wyłącznie ze sprawdzonymi dostawcami, wykonawcami i projektantami.



PROJEKTUJEMY



PRODUKUJEMY



DOSTARCZAMY



REALIZUJEMY

NASZE PRODUKTY

1. Ściany jednowarstwowe

Prefabrykowane betonowe ściany jednowarstwowe to innowacyjne rozwiązanie w budownictwie, które łączy efektywność, trwałość i estetykę. Wytworzone w kontrolowanych warunkach fabrycznych, te gotowe do montażu ściany charakteryzują się jedną warstwą betonu, co zapewnia jednolitość i wysoką jakość konstrukcji. Są szybkie w montażu, precyzyjnie wykonane oraz oferują elastyczność projektową, umożliwiając dostosowanie do różnych wymagań architektonicznych. Dzięki wysokiej nośności, odporności na warunki atmosferyczne oraz minimalnej konieczności konserwacji, prefabrykowane betonowe ściany jednowarstwowe stanowią efektywne i zrównoważone rozwiązanie w dzisiejszym budownictwie.



ZALETY PREFABRYKOWANYCH ŚCIAN JEDNOWARSTWOWYCH

- › Krótszy czas wznoszenia konstrukcji – proste wykonanie
- › Zachowanie wysokiej odporności ogniowej nawet do REI 240
- › Poprzez akcesoria wbudowane w element istnieje możliwość połączenia z elementami murowanymi oraz elementami wylewanymi na budowie
- › Wysoka jakość i trwałość elementów – jedna strona wykończona od formy stalowej
- › Możliwe jest fazowanie wszystkich krawędzi elementu
- › Obciążenie elementów możliwe już w fazie montażowej
- › Minimalna konieczność konserwacji

PARAMETRY TECHNICZNE I GEOMETRYCZNE:

Wymiary standardowe – możliwość indywidualnego dostosowania:

L – od 4,00 m do 12,50 m

H – od 2,75 m do 4,15 m;

ściany obracane do 9,50 m

B – od 0,20 m do 0,65 m

Obszar zastosowania:



Sektor mieszkaniowy – budynki usługowo-handlowe, biurowe, użytku kulturalnego, szkoły, szpitale.



Sektor przemysłowy – hale dla stanowisk produkcyjnych, magazyny, obiekty administracyjne i socjalne.



2. Ściany wielowarstwowe

Prefabrykowane betonowe ściany wielowarstwowe to zaawansowane konstrukcje ścienne używane w budownictwie, które składają się z kilku warstw materiałów. Każda warstwa jest precyzyjnie wykonana w kontrolowanych warunkach fabrycznych, co gwarantuje jednolitość i wysoką jakość konstrukcji. Te ściany oferują kompleksową izolację termiczną, akustyczną i estetyczną. Są elastyczne pod względem konfiguracji, pozwalając na dostosowanie do różnych projektów architektonicznych. Dzięki zastosowaniu różnorodnych materiałów w warstwach, prefabrykowane ściany wielowarstwowe spełniają wysokie standardy efektywności energetycznej i trwałości, stanowiąc nowoczesne i zrównoważone rozwiązanie w dziedzinie budownictwa.

PARAMETRY TECHNICZNE I GEOMETRYCZNE

Wymiary standardowe – możliwość indywidualnego dostosowania:

L – od 4,00 m do 12,50 m

H – od 2,75 m do 4,15 m; ściany obracane do 9,50 m

B – od 0,20 m do 0,65 m

B_{izolacji} – od 0,08 m

ZALETY PREFABRYKOWANYCH ŚCIAN WIELOWARSTWOWYCH

- › Skrócenie czasu wykonania obiektu, szczególnie wieloformatowych hal
- › Zachowanie wysokiej odporności ogniowej nawet do REI 240
- › Zastosowanie odpowiednich łączników międzywarstwowych pozwala na wbudowanie warstwy izolacyjnej w element
- › Elementy warstwowe produkowane są w różnych konfiguracjach, grubościach warstw
- › Warstwa wykończeniowa elewacyjna może zostać pomalowana, barwiona w masie, obłożona cegłą oraz wykończona za pomocą odpowiednich faktur – matryce odciskowe
- › Możliwość wykonania zróżnicowanego otworowania
- › Montaż stolarki okiennej i drzwiowej możliwy podczas produkcji prefabrykatów
- › Akcesoria elektryczne zostają wbudowane w element
- › Panel elewacyjny może być dostosowywany w celu kontrolowania dostępu do światła słonecznego, co wpływa na efektywność energetyczną budynku
- › Większa elastyczność projektowa
- › Możliwość lepszego izolowania termicznego i akustycznego
- › Zwiększona wytrzymałość i nośność dzięki strukturze wielowarstwowej

Obszar zastosowania:



Sektor mieszkaniowy – budynki usługowo-handlowe, biurowe, użytku kulturalnego, szkoły, szpitale.



Sektor przemysłowy – hale dla stanowisk produkcyjnych, magazyny, obiekty administracyjne i socjalne.

3. Podwaliny jednowarstwowe

Prefabrykowane betonowe podwaliny jednowarstwowe to elementy konstrukcyjne używane w budownictwie, charakteryzujące się jednolitą strukturą. Wyprodukowane w fabryce, gotowe do montażu na miejscu budowy, te podwaliny stanowią solidne fundamenty dla różnych struktur. Ich jednowarstwowa konstrukcja sprawia, że są łatwe w montażu, jednocześnie zapewniając wysoką wytrzymałość i stabilność. Dzięki precyzyjnej prefabrykacji, podwaliny jednowarstwowe są skonstruowane w kontrolowanych warunkach, co przekłada się na wysoką jakość wykonania. To efektywne i zrównoważone rozwiązanie, które przyspiesza proces budowy i zapewnia solidne fundamenty dla różnych projektów budowlanych.



ZALETY PREFABRYKOWANYCH PODWALIN JEDNOWARSTWOWYCH

- › Szybki montaż na budowie za pomocą szyn poprzez przymocowanie podwalin do słupów
- › Możliwość dostosowania mieszanki betonowej pod odpowiednie warunki środowiskowe – beton mrozoodporny, beton wodoszczelny
- › Pełnią rolę fundamentu pośredniego, dzięki temu właściwa ściana jest wyniesiona ponad poziom terenu
- › Dowlone kształtowanie wymiarów takich elementów
- › Szerokie zastosowania podwalin w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym
- › Odporność na obciążenia
- › Łatwość utrzymania

PARAMETRY TECHNICZNE I GEOMETRYCZNE:

Wymiary standardowe – możliwość indywidualnego dostosowania:

L – od 4,00 m do 8,00 m

H – od 0,60 m do 1,50 m

B – od 0,20 m do 0,45 m

Obszar zastosowania:



Sektor mieszkaniowy – budynki usługowo-handlowe, biurowe, użytku kulturalnego, szkoły, szpitale.



Sektor przemysłowy – hale dla stanowisk produkcyjnych, magazyny, obiekty administracyjne i socjalne.

4. Podwaliny wielowarstwowe



Prefabrykowane betonowe podwaliny wielowarstwowe to zaawansowane elementy fundamentowe stosowane w budownictwie. Charakteryzują się wielowarstwową strukturą, która obejmuje różne materiały zapewniające kompleksowe właściwości konstrukcyjne. Każda warstwa jest precyzyjnie wyprodukowana w kontrolowanych warunkach fabrycznych, co gwarantuje wysoką jakość i jednolitość. Podwaliny te są projektowane z myślą o efektywności energetycznej, wytrzymałości i stabilności konstrukcji. Dzięki zastosowaniu różnorodnych materiałów izolacyjnych, akustycznych i nośnych, prefabrykowane podwaliny wielowarstwowe stanowią solidne i zrównoważone fundamenty dla różnych rodzajów budynków. Są również łatwe w montażu, przyspieszając proces budowy i pozwalając na elastyczne dostosowanie do różnych wymagań projektowych.

PARAMETRY TECHNICZNE I GEOMETRYCZNE

Wymiary standardowe – możliwość indywidualnego dostosowania:

L – od 4,00 m do 8,00 m

H – od 0,60 m do 1,50 m

B – od 0,20 m do 0,45 m

B_{izolacji} – od 0,08 m

ZALETY PREFABRYKOWANYCH PODWALIN WIELOWARSTWOWYCH

- › Zastosowanie odpowiednich łączników międzywarstwowych pozwala na wbudowanie warstwy izolacyjnej w element
- › Elementy warstwowe produkowane są w różnych konfiguracjach, grubościach warstw
- › Warstwa wykończeniowa elewacyjna może zostać pomalowana, barwiona w masie, obłożona cegłą oraz wykończona za pomocą odpowiednich faktur – matryce odciskowe
- › Zachowanie wysokiej odporności ogniowej nawet do REI 240
- › Możliwość wykonania zróżnicowanego otworowania
- › Zarówno przy ścianach, jak i przy podwalinach istnieje opcja wykonania powyższych elementów pasujących pod konstrukcję doków prefabrykowanych
- › Stabilność konstrukcji i odporność na obciążenia

Obszar zastosowania:



Sektor mieszkaniowy – budynki usługowo-handlowe, biurowe, użytku kulturalnego, szkoły, szpitale.



Sektor przemysłowy – hale dla stanowisk produkcyjnych, magazyny, obiekty administracyjne i socjalne.

5. Słupy oraz stopo-słupy

Prefabrykowane betonowe słupy to elementy konstrukcyjne używane w budownictwie, które są wytwarzane poza miejscem budowy, a następnie transportowane na miejsce i montowane. Charakteryzują się solidną jednolitą strukturą, która zapewnia wysoką nośność i stabilność. Słupy prefabrykowane mogą być stosowane w różnych rodzajach konstrukcji, takich jak budynki mieszkalne, hale przemysłowe czy elementy infrastruktury miejskiej. Dzięki procesowi prefabrykacji, są wyprodukowane w kontrolowanych warunkach fabrycznych, co przekłada się na wysoką jakość wykonania. Słupy oraz stopo-słupy betonowe są efektywnym i trwałym rozwiązaniem, które przyspiesza proces budowy i zapewnia solidne wsparcie strukturalne.



PARAMETRY TECHNICZNE I GEOMETRYCZNE:

Wymiary standardowe – możliwość indywidualnego dostosowania:

L – od 2,00 m do 20,00 m

H – od 0,30 m do 1,40 m

B – od 0,30 m do 1,40 m

ZALETY PREFABRYKOWANYCH SŁUPÓW ORAZ STOPO-SŁUPÓW

- ▶ Wytwarzane elementy mogą mieć wysokość jednej lub kilku kondygnacji
- ▶ Produkujemy słupy o przekroju prostokątnym jak i przekroju okrągłym – dowolność kształtowania konsol
- ▶ Na powierzchniach bocznych mogą znajdować się wsporniki do oparcia belek
- ▶ W trakcie wykonywania elementów możliwy montaż różnego rodzaju akcesoriów systemowych (marki, szyny, tuleje itp. lub pod projektowanie indywidualne)
- ▶ Produkujemy słupy montowane „na wytyki” oraz podpory słupowe skręcane. (oraz słupy pod fundamenty kielichowe)
- ▶ Produkujemy słupy montowane „na wytyki”, podpory słupowe skręcane oraz słupy pod fundamenty kielichowe
- ▶ Poprzez montaż gotowych słupów znacząco skróceniu ulega czas trwania budowy
- ▶ Bardzo dobra jakość elementów – trzy powierzchnie od formy, jedna zacierana
- ▶ Wysoka nośność – prefabrykowane słupy betonowe mogą być zaprojektowane do przenoszenia dużych obciążeń, co sprawia, że są idealne do zastosowań w budynkach o dużej wysokości
- ▶ Optymalne wykorzystanie materiałów

Obszar zastosowania:



Sektor mieszkaniowy – budynki usługowo-handlowe, biurowe, użytku kulturalnego, szkoły, szpitale.



Sektor przemysłowy – hale dla stanowisk produkcyjnych, magazyny, obiekty administracyjne i socjalne.

6. Belki prętowe



Prefabrykowane betonowe belki prętowe to elementy konstrukcyjne produkowane poza miejscem budowy. Wyposażone w wewnętrzne pręty stalowe, charakteryzują się dużą wytrzymałością i nośnością. Dzięki prefabrykacji w kontrolowanych warunkach fabrycznych, belki są jednolite i wysokiej jakości. Różne długości i rozmiary umożliwiają elastyczne dostosowanie do różnego rodzaju projektów budowlanych. Gotowe do montażu, przyspieszają znacząco proces budowy. Wprowadzane do różnych konstrukcji, belki prętowe oferują solidne właściwości nośne z wysoką wytrzymałością na uszkodzenia mechaniczne.

PARAMETRY TECHNICZNE I GEOMETRYCZNE

Wymiary standardowe – możliwość indywidualnego dostosowania:

L – od 2,00 m do 12,50 m

H – od 0,30 m do 1,40 m

B – od 0,30 m do 1,40 m

ZALETY PREFABRYKOWANYCH BELEK PRĘTOWYCH

- › Możliwość produkcji belek ze strzemionami oraz zbrojeniem wystającym poza przekrój elementu
- › Kształtowanie przekroju geometrycznego pod oparcie płyt stropowych – profil L, U, T
- › Produkcja elementów belkowych o długości do 12,00-14,00 m
- › Eliminacja zaawansowanych prac szalunkowych i zbrojarskich
- › Łączenie z konstrukcją budynku poprzez nadbeton, oparcie na wsporniku słupa lub skręcane łączniki zbrojeniowe
- › Stabilność konstrukcji i odporność na obciążenia
- › Szybki montaż na budowie przez stabilizację wytykami

Obszar zastosowania:



Sektor mieszkaniowy – budynki usługowo-handlowe, biurowe, użytku kulturalnego, szkoły, szpitale.



Sektor przemysłowy – hale dla stanowisk produkcyjnych, magazyny, obiekty administracyjne i socjalne.

7. Dźwigary sprężone

Prefabrykowane betonowe dźwigary sprężone to zaawansowane elementy konstrukcyjne stosowane w budownictwie przemysłowym i infrastrukturalnym. Charakteryzują się wykorzystaniem sprężonych splotów stalowych, które są zakotwiczone w betonowym przekroju elementu. Proces sprężania nadaje dźwigarom wyjątkowo dużą rozpiętość, a także umożliwia efektywne przenoszenie dużych obciążeń.



ZALETY PREFABRYKOWANYCH DŹWIGARÓW SPRĘŻONYCH

- › Przenoszenie dużych obciążeń przy znaczących rozpiętościach
- › Poprzez naciągane sploty stalowe posiadają większą wytrzymałość
- › Zmniejszenie przekroju poprzecznego elementu za pomocą sprężenia ułatwia transport, montaż
- › Większa ognioodporność elementu w porównaniu ze zwykłymi belkami żelbetowymi
- › Szybki montaż konstrukcji dachowej – montaż na wytyki stalowe
- › Wysoka jakość i precyzja każdego elementu – produkcja w multiformie
- › Odporność na warunki atmosferyczne – produkcja z betonu wysokiej wytrzymałości
- › Elastyczność w projektowaniu konstrukcji – kształtowanie przekroju, w tym średnika i półki
- › Minimalna konieczność konserwacji
- › Bezpieczeństwo i stabilność konstrukcji
- › Zrównoważony rozwój i optymalne wykorzystanie materiałów

PARAMETRY TECHNICZNE I GEOMETRYCZNE:

Wymiary standardowe – możliwość indywidualnego dostosowania:

L – od 12,00 m do 38,00 m

H – od 0,60 m do 2,10 m

B – od 0,45 m do 1,00 m

Obszar zastosowania:



Sektor mieszkaniowy – budynki usługowo-handlowe, biurowe, użytku kulturalnego, szkoły, szpitale.



Sektor przemysłowy – hale dla stanowisk produkcyjnych, magazyny, obiekty administracyjne i socjalne.

8. Sprężone płyty stropowe – płyty kanałowe



Prefabrykowane betonowe płyty kanałowe to zaawansowane elementy konstrukcyjne, które znajdują zastosowanie w budownictwie, zwłaszcza w konstrukcjach podłóg, stropów i dachów. Charakteryzują się otworami (kanałami) biegnącymi wzdłuż długości płyty, co umożliwia przeprowadzenie instalacji elektrycznych, wentylacyjnych czy hydraulicznych wewnątrz konstrukcji. Poprzez zastosowanie procesu sprężania, płyty kanałowe uzyskują znaczące rozpiętości przy stosunkowo niskim przekroju. W procesie montażu konstrukcji nie wymagają stabilizacji przęsłowej elementu.

PARAMETRY TECHNICZNE I GEOMETRYCZNE

Wymiary standardowe – możliwość indywidualnego dostosowania:

Typ przekroju	Wysokość [mm]	Szerokość [mm]	Pole przekroju [dm ²]	Waga [kg/m]	Waga [kg/m ²]
HC 150	150	1197	13,26	318,24	265,50
HC 200	200	1197	12,60	302,40	252,00
HC 265	265	1197	16,97	407,28	339,40
HC 320	320	1197	18,69	448,56	373,80
HC 400	400	1197	23,37	560,88	467,40
HC 500	500	1197	26,09	626,16	521,80

ZALETY PREFABRYKOWANYCH SPRĘŻANYCH PŁYT KANAŁOWYCH

- › Montaż z samochodu bez składowania elementu na placu budowy
- › Standardowym modułem jest 120 cm – szerokość płyty
- › Szybki projekt warsztatowy uwzględniający wymiany stalowe i żelbetowe
- › Przenoszą większe obciążenia przy niewielkim ciężarze własnym elementu
- › Odporność ogniowa od 60 do 240 minut
- › Maksymalna długość płyt osiąga 20 m
- › Komfort akustyczny stropu strunobetonowego ogranicza przenikanie dźwięków uderzeniowych i powietrznych
- › Grubości płyt sprężonych w naszej ofercie – 150, 200, 265, 320, 400, 500 mm
- › Wysoka jakość i precyzja wykonania każdego elementu – całkowicie zautomatyzowana linia produkcyjna
- › Minimalna konieczność konserwacji
- › Bezpieczeństwo i stabilność konstrukcji
- › Mniejsze zużycie energii i zasobów w porównaniu z tradycyjnymi metodami
- › Optymalne wykorzystanie materiałów podczas produkcji

Obszar zastosowania:



Sektor mieszkaniowy – budynki usługowo-handlowe, biurowe, użytku kulturalnego, szkoły, szpitale.



Sektor przemysłowy – hale dla stanowisk produkcyjnych, magazyny, obiekty administracyjne i socjalne.



Sektor infrastrukturalny

9. Stropy typu filigran

Stropy typu filigran to konstrukcje stosowane w budownictwie, które charakteryzują się lekką masą własną i efektywnym wykorzystaniem materiałów. Wyróżnia je także lekka konstrukcja, gdzie górna warstwa betonu jest zintegrowana z umieszczonymi wewnątrz elementami zbrojeniowymi. Pomędzy elementami zbrojeniowymi pozostawiane są otwory, które zmniejszają wagę konstrukcji oraz umożliwiają przeprowadzenie instalacji.



PARAMETRY TECHNICZNE I GEOMETRYCZNE:

Wymiary standardowe – możliwość indywidualnego dostosowania:

L – 1,60 m

H – 0,80 m

B – 0,80 m

Grubość panelu – od 50 mm do 80 mm

ZALETY PREFABRYKOWANYCH PŁYT TYPU FILIGRAN

- ▶ Elastyczne kształtowanie otworowania i obrysu płyt filigran
- ▶ Geometria płyt filigran ograniczona jest jedynie inwencją twórczą architektów
- ▶ Projektantom pozwalają przyjmować skomplikowane schematy statyczne i złożone układy obciążeń
- ▶ Występujące w płytach filigran kratownice nadają prefabrykatowi odpowiednią sztywność
- ▶ Uszorstniona górna powierzchnia przygotowana do zespolenia z nadbetonem
- ▶ Szybki montaż – płyty typu filigran można transportować bezpośrednio z samochodu
- ▶ Precyzyjna prefabrykacja – wysoka jakość każdego elementu, fazowanie krawędzi
- ▶ Bezpieczeństwo i stabilność konstrukcji – swobodne kształtowanie połączeń z innymi elementami
- ▶ Redukcja zużycia energii – kontrolowane wykorzystanie zasobów

Obszar zastosowania:



Sektor mieszkaniowy – budynki usługowo-handlowe, biurowe, użytku kulturalnego, szkoły, szpitale.



Sektor przemysłowy – hale dla stanowisk produkcyjnych, magazyny, obiekty administracyjne i socjalne.



Sektor infrastrukturalny



10. Płyty balkonowe

Prefabrykowane betonowe balkony to praktyczne i ekonomiczne rozwiązanie, które znajduje zastosowanie w budownictwie mieszkaniowym. Stanowią innowacyjne rozwiązanie, podnoszące jakość i efektywność realizacji projektów budowlanych.

PARAMETRY TECHNICZNE I GEOMETRYCZNE

Wymiary standardowe – możliwość indywidualnego dostosowania:

L – od 2,00 m do 12,50 m

H – od 0,15 m do 0,25 m

B – od 1,00 m do 2,50 m

ZALETY PREFABRYKOWANYCH PŁYT BALKONOWYCH

- › Wykorzystanie systemowych łączników termoizolacyjnych powoduje eliminację mostków termicznych
- › Wykończenie powierzchni balkonu przez zastosowanie powierzchni antypoślizgowej, barwienie w masie
- › Eliminacja skomplikowanych robót szalunkowych i zbrojarskich na wysokości
- › Szybki montaż – płyty balkonowe można transportować bezpośrednio z samochodu
- › Produkcja w kontrolowanych warunkach fabrycznych przekłada się na wysoką jakość i precyzję
- › Odporność na warunki atmosferyczne – odpowiednie mieszanki betonowe oraz zabezpieczenie powierzchni
- › Dostępność różnych rozmiarów, kształtów oraz wykończeń pozwala na dopasowanie prefabrykowanych balkonów do różnych projektów architektonicznych, co zwiększa estetykę budynku
- › Minimalna konserwacja powierzchni elementu
- › Bezpieczeństwo i stabilność konstrukcji
- › Redukcja zużycia energii – kontrolowane wykorzystanie zasobów

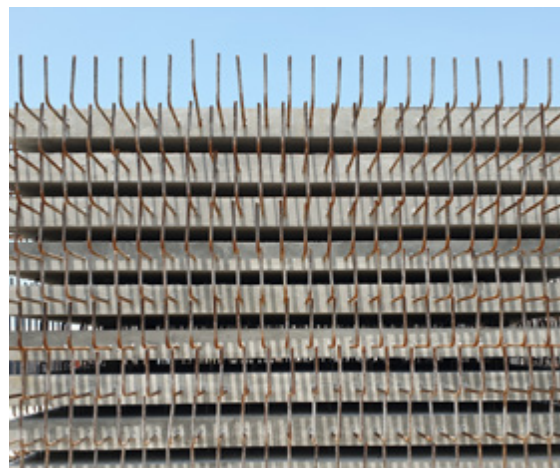
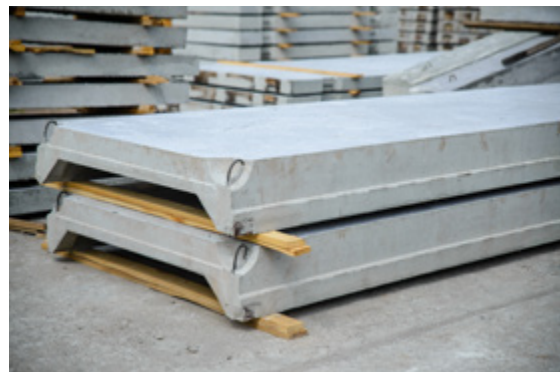
Obszar zastosowania:



Sektor mieszkaniowy – budynki usługowo-handlowe, biurowe, użytku kulturalnego, szkoły, szpitale.

11. Płyta pełna prętowa oraz sprężana

Płyta pełna prętowa oraz sprężana to dwa rodzaje konstrukcyjnych płyt betonowych, różniące się w głównej mierze sposobem wzmocnienia i właściwościami konstrukcyjnymi. Oba typy płyt mają swoje zastosowania w zależności od wymagań konstrukcyjnych i specyfiki projektu budowlanego. Płyty pełne prętowe sprawdzają się w przypadku konstrukcji wymagających jednorodności obciążeń, podczas gdy płyty sprężane są efektywne w sytuacjach, gdzie istotna jest redukcja masy konstrukcji.



PARAMETRY TECHNICZNE I GEOMETRYCZNE:

Wymiary standardowe – możliwość indywidualnego dostosowania:

L – od 2,00 m do 15,00 m

H – od 0,20 m do 0,35 m

B – od 1,00 m do 1,75 m

ZALETY PREFABRYKOWANYCH PŁYT PEŁNYCH

- › Wysoka nośność – efektywne przenoszenie dużych obciążeń
- › Stabilność i sztywność – minimalna deformacja
- › Odporność na obciążenia dynamiczne
- › Odporność na uszkodzenia mechaniczne
- › Prosta konstrukcja ułatwia ich produkcję i montaż
- › Wysoka jakość i precyzja wykonania każdego elementu – skomplikowana geometria
- › Odporność na warunki atmosferyczne
- › Elastyczność w projektowaniu konstrukcji
- › Bezpieczeństwo i stabilność konstrukcji
- › Redukcja zużycia energii – kontrolowane wykorzystanie zasobów

Obszar zastosowania:



Sektor mieszkaniowy – budynki usługowo-handlowe, biurowe, użytku kulturalnego, szkoły, szpitale.



Sektor przemysłowy – hale dla stanowisk produkcyjnych, magazyny, obiekty administracyjne i socjalne.



Sektor infrastrukturalny

12. Biegi schodowe i spoczniki



Prefabrykowane biegi schodowe i spoczniki to gotowe do montażu elementy konstrukcyjne wykorzystywane w budownictwie. Biegi schodowe i spoczniki stanowią efektywne rozwiązanie pozwalające na oszczędność czasu i zwiększenie precyzji konstrukcyjnej. Umożliwiają komunikację w pionie oraz są zabezpieczone w celach akustycznych za pomocą podkładek elastomerycznych.

PARAMETRY TECHNICZNE I GEOMETRYCZNE

Wymiary standardowe – możliwość indywidualnego dostosowania:

Szerokość stopnicy – od 0,25 m do 0,32 m

Wysokość stopnicy – od 0,14 m do 0,20 m

Grubość płyty nośnej biegu – od 0,12 m do 0,25 m

Szerokość biegu – do 1,60 m

ZALETY PREFABRYKOWANYCH BIEGÓW SCHODOWYCH I SPOCZNIKÓW

- › Schody produkowane w formie bocznej – zewnętrzna powierzchnia schodów jest zacierana
- › Schody można użytkować bezpośrednio po fazie montażowej
- › Projekt schodów dostosowany do indywidualnych rozwiązań klienta
- › Eliminacja skomplikowanego, czasochłonnego szalowania i zbrojenia na budowie
- › Dolna powierzchnia niewymagająca tynkowania
- › Szybki montaż – z kół samochodu
- › Precyzyjna prefabrykacja – wysoka jakość i precyzja każdego elementu
- › Minimalna konieczność konserwacji
- › Bezpieczeństwo i stabilność konstrukcji
- › Redukcja zużycia energii – kontrolowane wykorzystanie zasobów

Obszar zastosowania:



Sektor mieszkaniowy – budynki usługowo-handlowe, biurowe, użytku kulturalnego, szkoły, szpitale.



Sektor przemysłowy – hale dla stanowisk produkcyjnych, magazyny, obiekty administracyjne i socjalne.



Sektor infrastrukturalny

13. Prefabrykowane doki

Prefabrykowane doki przemysłowe do hal to gotowe do montażu konstrukcje używane w przemyśle, szczególnie w kontekście budowy hal produkcyjnych. Prefabrykowane doki przemysłowe stanowią skuteczne rozwiązanie, pozwalając na szybką i efektywną rozbudowę lub dostosowanie hal przemysłowych do potrzeb konkretnej działalności produkcyjnej.



PARAMETRY TECHNICZNE I GEOMETRYCZNE:

Wymiary standardowe – możliwość indywidualnego dostosowania:

L – do 3,40 m

H – do 1,50 m

B – do 2,70 m

ZALETY PREFABRYKOWANYCH DOKÓW

- › Pozwalają na niwelowanie różnicy poziomów pomiędzy krawędzią naczepy a posadzką magazynu
- › Świetnie nadają się do hal magazynowych i logistycznych
- › Powierzchnia ścian doków pochodzi od gotowego szalunku – wyrównana
- › Szybka realizacja ze względu na dużą powtarzalność elementów i wymiarów
- › Szybki montaż na placu budowy
- › Odporność na warunki środowiskowe
- › Minimalna konserwacja powierzchni elementu
- › Bezpieczeństwo i stabilność konstrukcji
- › Redukcja zużycia energii – kontrolowane wykorzystanie zasobów

Obszar zastosowania:



Sektor przemysłowy – hale dla stanowisk produkcyjnych, magazyny, obiekty administracyjne i socjalne.

14. Stopy fundamentowe



Prefabrykowane stopy fundamentowe to gotowe do montażu elementy konstrukcyjne używane w budownictwie do podparcia i rozprowadzania obciążeń budynku na gruncie. Stanowią efektywne rozwiązanie, pozwalając na usprawnienie procesu budowy, a jednocześnie zapewniając solidne i trwałe fundamenty dla różnych rodzajów budynków.

PARAMETRY TECHNICZNE I GEOMETRYCZNE

Wymiary standardowe – możliwość indywidualnego dostosowania:

- L – do 3,50 m
- H – do 1,40 m
- B – do 3,50 m

ZALETY PREFABRYKOWANYCH STÓP FUNDAMENTOWYCH

- › Produkujemy stopy fundamentowe o wymiarach dostosowanych do potrzeb projektu
- › Stopy fundamentowe mogą być wyposażone w akcesoria do połączenia ze słupami / belkami / ścianami / podwalinami, takimi jak: dyble, kotwy z gwintem oraz szyny kotwiące
- › Brak konieczności długich prac szalunkowych i zbrojarskich na budowie
- › Po zamontowaniu stóp fundamentowych możliwy błyskawiczny montaż elementów słupowych
- › Odporność na warunki środowiskowe
- › Bezpieczeństwo i stabilność konstrukcji
- › Redukcja zużycia energii – kontrolowane wykorzystanie zasobów

Obszar zastosowania:



Sektor przemysłowy – hale dla stanowisk produkcyjnych, magazyny, obiekty administracyjne i socjalne.



Sektor infrastrukturalny

15. Prefabrykowane mury oporowe

Prefabrykowane mury oporowe to gotowe do montażu konstrukcje stosowane w inżynierii lądowej do stabilizacji terenu i zabezpieczenia przed osuwiskami czy erozją. Prefabrykowane mury oporowe są często stosowane w budowie dróg, mostów, a także w projektach krajobrazowych, gdzie są nie tylko funkcjonalne, ale również pełnią rolę elementu architektonicznego.



PARAMETRY TECHNICZNE I GEOMETRYCZNE:

Wymiary standardowe – możliwość indywidualnego dostosowania:

L – od 4,00 m do 17,00 m

H – od 2,75 m do 9,50 m

B – od 0,20 m do 0,50 m



ZALETY PREFABRYKOWANYCH MURÓW OPOROWYCH

- › Zabezpieczają przed przemieszczeniem skarpę lub składowisko materiałów sypkich
- › Mury oporowe można łączyć ze sobą, stosując akcesoria do uciąglenia ścian
- › Beton wykonywany w zakładzie prefabrykacji zapewnia oczekiwaną wodoodporność i mrozoodporność
- › Szybki montaż i precyzyjne wykonanie
- › Wysoka nośność – efektywne utrzymanie terenu o różnych poziomach
- › Odporność na warunki środowiskowe
- › Bezpieczeństwo i stabilność konstrukcji
- › Redukcja zużycia energii – kontrolowane wykorzystanie zasobów

Obszar zastosowania:



Sektor mieszkaniowy – budynki usługowo-handlowe, biurowe, użytku kulturalnego, szkoły, szpitale.



Sektor przemysłowy – hale dla stanowisk produkcyjnych, magazyny, obiekty administracyjne i socjalne.



Sektor infrastrukturalny

16. Płyty drogowe



Prefabrykowane płyty drogowe to gotowe do montażu elementy stosowane w budownictwie drogowym do konstrukcji nawierzchni drogowej i przejazdów drogowo-serwisowych na budowach. Płyty drogowe stanowią skuteczne rozwiązanie w budownictwie drogowym, pozwalając na efektywne zarządzanie czasem oraz zasobami podczas konstrukcji i utrzymania infrastruktury drogowej. Na wielu budowach pełnią formę stabilizacji powierzchni komunikacyjnej.

PARAMETRY TECHNICZNE I GEOMETRYCZNE

Wymiary standardowe – możliwość indywidualnego dostosowania:

L – od 1,50 m do 3,50 m

H – od 0,12 m do 0,20 m

B – od 0,75 m do 1,75 m

ZALETY PREFABRYKOWANYCH PŁYT DROGOWYCH

- › Zastosowanie jako tymczasowe drogi dojazdowe na plac budowy
- › Spełniają funkcję drogi dla parkingów osiedlowych
- › Przeznaczenie dla pojazdów ciężkich do przejazdów przez grząski teren
- › Szybki montaż z kół pojazdu
- › Minimalne zakłócenie ruchu
- › Krótki czas utwardzenia
- › Wysoka trwałość – odporność na zużycie, ścieranie i obciążenia dynamiczne, co przekłada się na długą żywotność nawierzchni
- › Odporność na warunki środowiskowe
- › Bezpieczeństwo i stabilność konstrukcji
- › Redukcja zużycia energii – kontrolowane wykorzystanie zasobów

Obszar zastosowania:



Sektor mieszkaniowy – budynki usługowo-handlowe, biurowe, użytku kulturalnego, szkoły, szpitale.



Sektor przemysłowy – hale dla stanowisk produkcyjnych, magazyny, obiekty administracyjne i socjalne.



Sektor infrastrukturalny

17. Bloki lego

Prefabrykowane bloki LEGO to gotowe do użycia elementy konstrukcyjne wzorowane na popularnych klockach LEGO, jednak o większych rozmiarach i przeznaczone głównie do zastosowań budowlanych.



PARAMETRY TECHNICZNE I GEOMETRYCZNE:

Wymiary standardowe – możliwość indywidualnego dostosowania:

L – od 4,00 m do 17,00 m

H – od 2,75 m do 4,15 m

B – od 0,20 m do 0,50 m

ZALETY PREFABRYKOWANYCH BLOKÓW LEGO

- › Zastosowanie jako elementy obciążające-odciążające
- › Alternatywny sposób użycia jako element odgraniczający na drodze lub w ciągu pieszo-jezdnym
- › Dają możliwość zbudowania specjalnych boksów czy magazynów betonowych
- › Sposobność postawienia boksów dających efektywne przechowywanie, np. kruszywa
- › Szybki montaż dzięki modułowej konstrukcji i standardowym wymiarom
- › Niewielka waga – lekkie, co ułatwia ich transport, montaż i obsługę na placu budowy
- › Odporność na warunki środowiskowe
- › Bezpieczeństwo i stabilność konstrukcji
- › Redukcja zużycia energii – kontrolowane wykorzystanie zasobów

Obszar zastosowania:



Sektor mieszkaniowy – budynki usługowo-handlowe, biurowe, użytku kulturalnego, szkoły, szpitale.



Sektor przemysłowy – hale dla stanowisk produkcyjnych, magazyny, obiekty administracyjne i socjalne.



Sektor infrastrukturalny

CERTYFIKATY



Jednostka Notyfikowana Nr 2310
„CERTBUD” Sp. z o.o.
ul. Mokotowska 46 lok. 8, 00-543 Warszawa



Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji 2310-CPR-Z3845

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Prefabrykaty z betonu - Schody

Oznakowanie CE według metody 3b.

Prefabrykowane monolityczne schody betonowe i prefabrykowane elementy betonowe (np. zewnętrzne słupki) używane jako żelbetowe schody betonowe stosowane dla schodów konstrukcyjnych zewnętrznych lub wewnętrznych.

Wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

ARP Budownictwo Sp. z o.o.
ul. Świętojerska 5/7, 00-236 Warszawa

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

ARP Budownictwo Sp. z o.o.
ul. Sportowa 10, 26-130 Suchedniów

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stabilności właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy:

EN 14843:2007

w ramach systemu 2+ są stosowane oraz że

zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 28.11.2023 r. i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stabilności właściwości użytkowych, sam wyrob budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.



Warszawa, 28 listopada 2023 r.

Prezes „CERTBUD” Sp. z o.o.
Barbara JASPIŃSKA



Jednostka Notyfikowana Nr 2310
„CERTBUD” Sp. z o.o.
ul. Mokotowska 46 lok. 8, 00-543 Warszawa



Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji 2310-CPR-Z3843

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Prefabrykaty z betonu Prętowe elementy konstrukcyjne

Oznakowanie CE według metody 3b.

Prefabrykowane elementy prętowe (takie jak słupy, belki i elementy ramowe) wykonane z betonu zwykłego zbrojonego, stosowane do wykonywania budynków i innych budowli inżynierskich z wyjątkiem mostów.

Wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

ARP Budownictwo Sp. z o.o.
ul. Świętojerska 5/7, 00-236 Warszawa

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

ARP Budownictwo Sp. z o.o.
ul. Sportowa 10, 26-130 Suchedniów

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stabilności właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy:

EN 13225:2013

w ramach systemu 2+ są stosowane oraz że


zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 28.11.2023 r. i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stabilności właściwości użytkowych, sam wyrob budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.




Warszawa, 28 listopada 2023 r.

Prezes „CERTBUD” Sp. z o.o.
Barbara JASPIŃSKA



Jednostka Notyfikowana Nr 2310
„CERTBUD” Sp. z o.o.
ul. Mokotowska 46 lok. 8, 00-543 Warszawa



Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji 2310-CPR-Z3847

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Prefabrykaty z betonu Elementy ścian

Oznakowanie CE według metody 3b.

Ściany prefabrykowane, wykonane z betonu zwykłego lub lekkiego o strukturze zwartej. Mogą one spełniać lub nie funkcje ścian zewnętrznych, spełniać lub nie funkcje elewacji lub spełniać lub nie kombinacje tych funkcji. Funkcjami ścian zewnętrznych mogą być: izolacja termiczna, izolacja akustyczna, kontrola higrostatyczności lub kombinacja tych funkcji. Ściany mogą być zwykłe, zbrojone lub sprężone. Mogą być nożne lub nie. Elementy ściany może pracować jako słup lub belka.

Wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

ARP Budownictwo Sp. z o.o.
ul. Świętojerska 5/7, 00-236 Warszawa

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

ARP Budownictwo Sp. z o.o.
ul. Sportowa 10, 26-130 Suchedniów


Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stabilności właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy:

EN 14992:2007+A1:2012

w ramach systemu 2+ są stosowane oraz że

zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 28.11.2023 r. i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stabilności właściwości użytkowych, sam wyrob budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.



Warszawa, 28 listopada 2023 r.

Prezes „CERTBUD” Sp. z o.o.
Barbara JASPIŃSKA



Jednostka Notyfikowana Nr 2310
„CERTBUD” Sp. z o.o.
ul. Mokotowska 46 lok. 8, 00-543 Warszawa
Tel. 535 733 933, 535 833 933, 881 616 887



KRAJOWY CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr AC 158-UWB-Z3840

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 06.12.2016 r. poz. 1966 z późniejszymi zmianami), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Beton towarowy

Oznaczenie typu wyrobu: beton zwykły projektowany

Opilny opiór: beton - mieszanka cementu, kruszywa, wody oraz ewentualnych domieszek, dodatków lub włókien, która używa swoje właściwości w wyniku hydratacji.

Zamierzone zastosowanie: do zastosowań konstrukcyjnych

objętego Polską Normą wyrobu:

**PN-EN 206+A2:2021-08
lub
PN-EN 206+A2:2021-08 + PN-B-06265:2022-08**

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

ARP Budownictwo Sp. z o.o.
ul. Świętojerska 5/7, 00-236 Warszawa

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

ARP Budownictwo Sp. z o.o.
ul. Sportowa 10, 26-130 Suchedniów

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia, wynikające z krajowego systemu 2+, dotyczące oceny i weryfikacji stabilności właściwości użytkowych, w odniesieniu do deklarowanych właściwości użytkowych wyrobów związanych z jego zamierzonym zastosowaniem, są stosowane oraz, że

zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.

Niniejszy certyfikat wydany po raz pierwszy w dniu 28.11.2023 r. i pozostaje ważny, dopóki zastosowane Polska Norma wyrobu, metody oceny i weryfikacji stabilności właściwości użytkowych, sam wyrob budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie, oraz że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

Ważność niniejszego certyfikatu może być potwierdzona: biuro@certbud.pl



Warszawa, 28 listopada 2023 r.

Prezes „CERTBUD” Sp. z o.o.
Barbara JASPIŃSKA

GWARANCJA NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI

Certyfikaty

Krajowe certyfikaty zgodności zakładowej kontroli produkcji odnoszące się do wyrobów budowlanych:

- Betonowy towar
- Prefabrykaty z betonu – Płyty stropowe do zespolonych systemów stropowych
- Mieszanki związane spoiwem hydraulicznym
- Mieszanki związane cementem
- Prefabrykaty z betonu – Elementy ścian
- Prefabrykaty z betonu – Schody
- Prefabrykaty z betonu – Prętowe elementy konstrukcyjne
- Prefabrykaty z betonu – Elementy ścian oporowych
- Prefabrykaty z betonu – Elementy fundamentów



W RAMACH WSPÓŁPRACY OFERUJEMY



PROJEKTOWANIE I WSPRACIE PROJEKTOWANIA



PRODUKCJA PREFABRYKATÓW

TRANSPORT ELEMENTÓW KONSTRUKCJI



MONTAŻ ELEMENTÓW KONSTRUKCJI

Budownictwo mieszkaniowe wielorodzinne

ARP Budownictwo oferuje realizację inwestycji z zakresu budownictwa mieszkaniowego, bazując na ustandaryzowanych, produkowanych w Zakładzie Prefabrykacji w Suchedniowie prefabrykacjach.

Projekt WBS-24 to specjalny typowy projekt prefabrykowanego, wielorodzinnego budynku mieszkalnego, opracowany na podstawie modelu BIM. Obiekt dostosowano do potrzeb osób niepełnosprawnych.

Bryła budynku ma nowoczesny charakter dzięki zastosowaniu wysokich okien, balkonów francuskich i przeszklonej strefy wejściowej. Ujednolicenie wymiarów okien i balkonów sprawia, że elewacja staje się powtarzalna. Zastosowano energooszczędne rozwiązania, dzięki którym budynek jest niskoemisyjny (wskaźnik EP na poziomie 52 kWh/m²/rok).

Projekt wyróżnia możliwość błyskawicznego dostosowania do potrzeb inwestorów w zakresie ilości lokali mieszkalnych i ilości kondygnacji, zagospodarowania terenu, kubatury, a także możliwość ubiegania się o pozwolenie na budowę od razu po adaptacji projektu do warunków miejscowych.

Korzyści dla inwestora

- › Skrócenie czasu realizacji procesu budowlanego
- › Wysoka trwałość konstrukcji
- › Niskie koszty budowy
- › Elementy poddawane są kontroli jakości dzięki czemu spełniają wysokie standardy dokładności wymiarowej
- › Większa powierzchnia użytkowa budynku dzięki mniejszym przekrojom elementów
- › Gładkie powierzchnie ścian i stropów ułatwiają wykończenie mieszkania



Generalne Wykonawstwo
ul. Świętojerska 5/7, 00-236 Warszawa



Zakład Prefabrykacji Betonowej
ul. Sportowa 10, 26-130 Suchedniów



sprzedaż@arpbudownictwo.pl
+48 605 301 934



 facebook ARP Budownictwo

 pl.linkedin.com/company/arp-budownictwo-sp-z-o-o